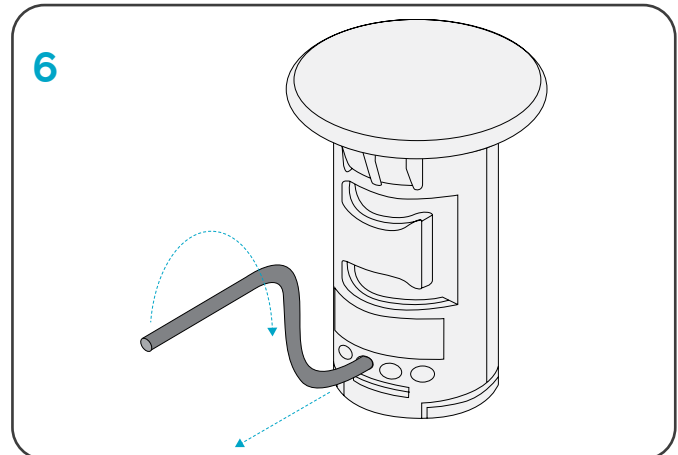
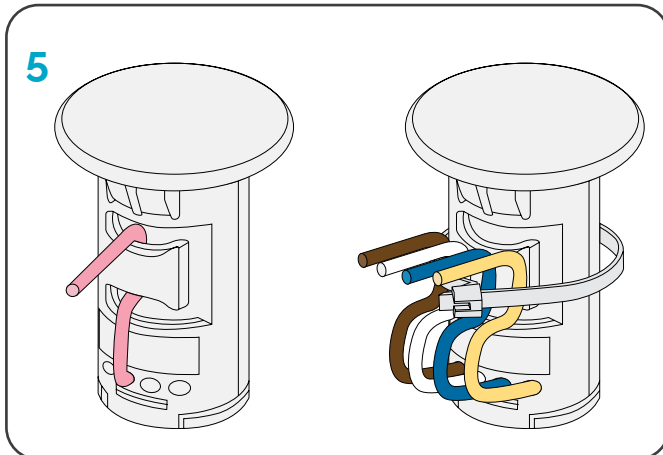
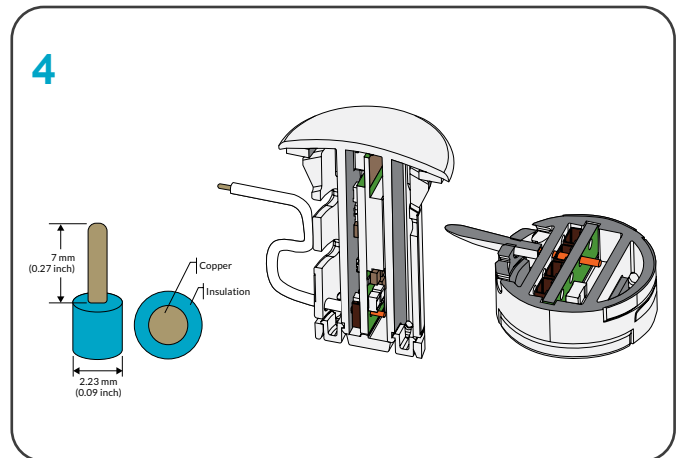
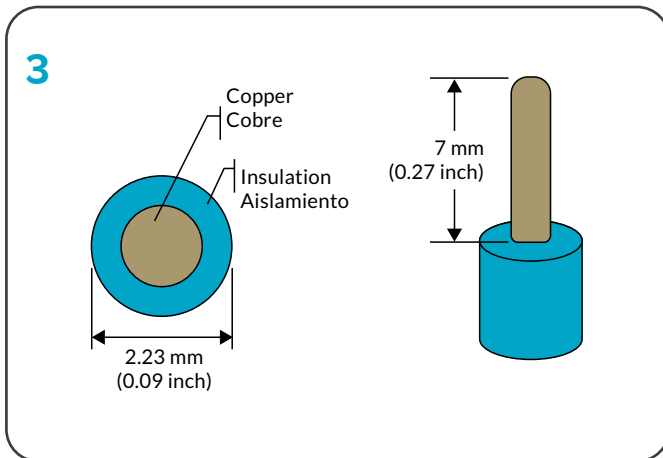
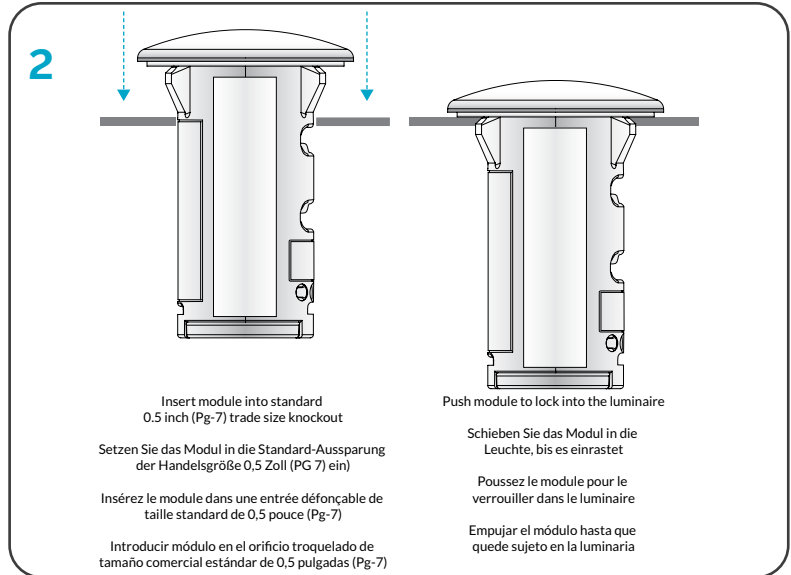
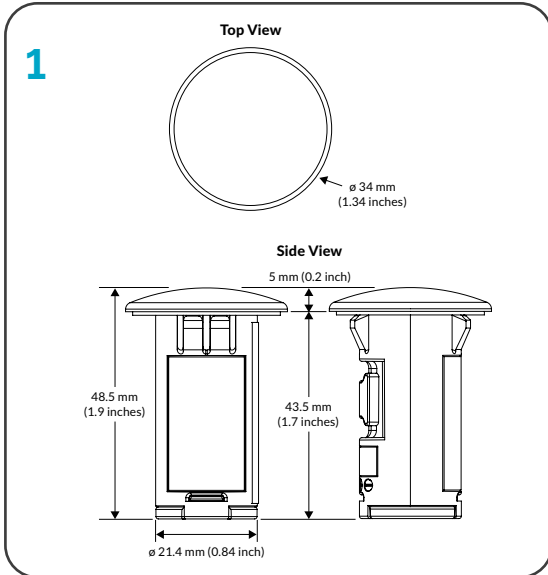
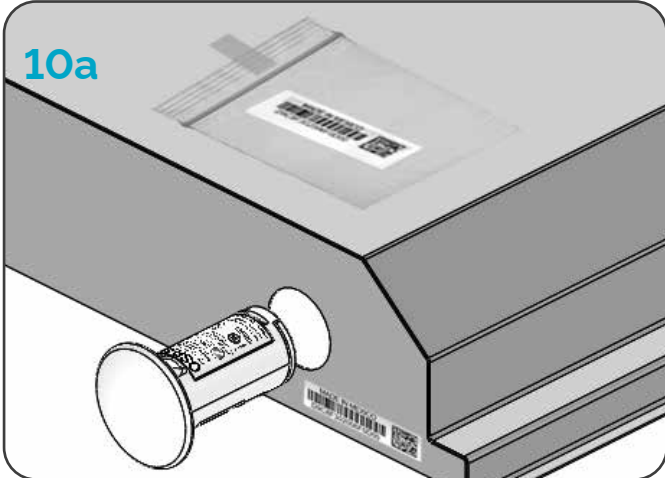
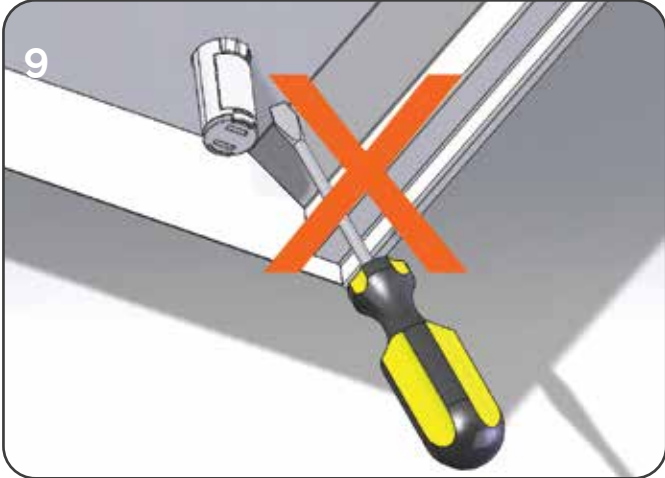
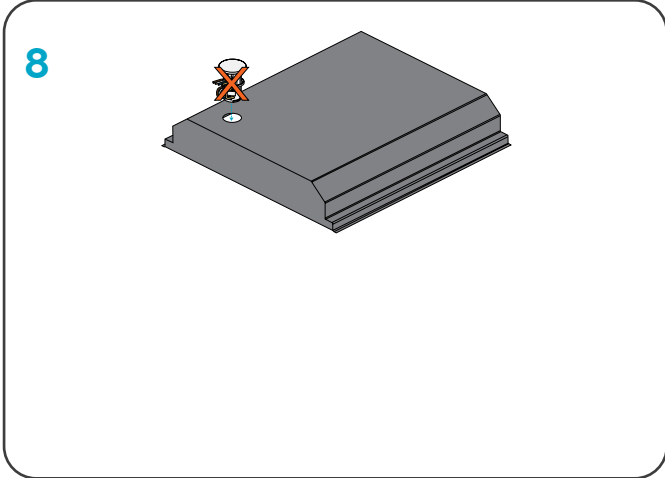
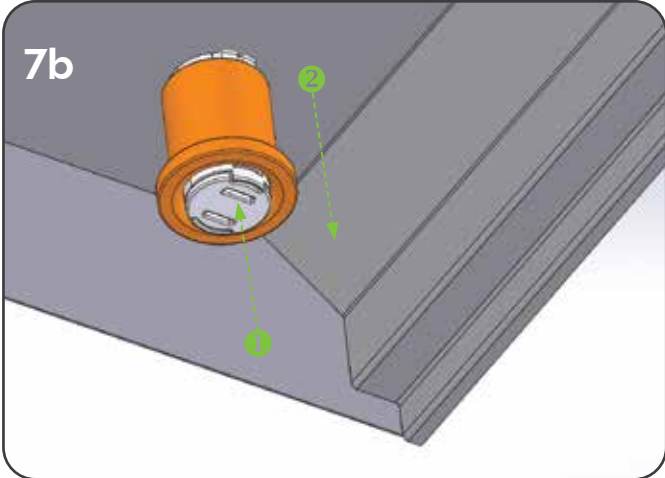
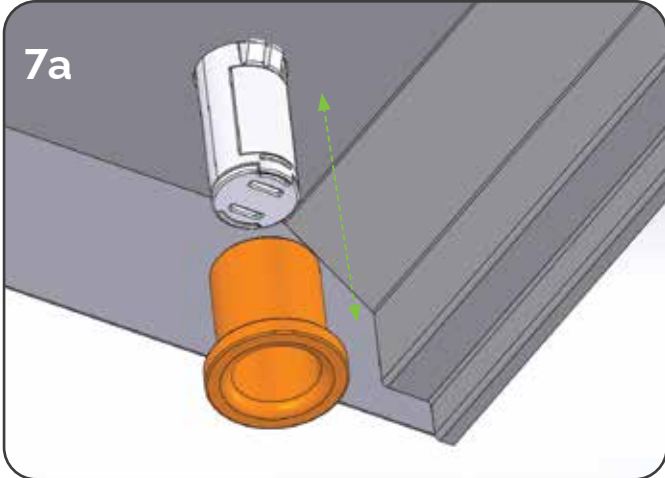


SCN-CLM



SCN-CLM



PRODUCT SAFETY

When using electrical equipment, basic safety precautions should always be followed, including the following:



READ THESE INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS PRODUCT.



Using a smaller gauge (larger thickness) wire with a will cause insufficient connection.



Wire temperature rating and voltage rating must meet the requirements of the applicable end-product standard.



Operation of this equipment is subject to the following two conditions: (1) this equipment or device may not cause harmful interference, and (2) this equipment or device must accept any interference, including interference that may be caused by undesired operation.



SAVE THESE INSTRUCTIONS.

GETTING STARTED

How to Use This Guide

This guide provides instructions for OEMs to efficiently integrate the CLM into their luminaires on the assembly line.

Tools Required

- SCN-CLM
- DEXAL, DALI, or 0-10V Driver with AUX power supply
- Solid core wire (18-22 AWG) with maximum diameter of 0.09 inch (2.23 mm)
- Luminaire with LED modules

INSTALLATION

- 1 Review the SCN-CLM dimensional drawings (**Illustration 1**).
- 2 Mount SCN-CLM in the luminaire (or mounting plate) through the knockout using the mounting clips. The diameter of the opening must be 0.85 – 0.9 inch (21.82 – 23.01 mm) per NEMA standard for 0.5 inch (Pg-7) trade size knockout (**Illustration 2**).
- 3 Using wire between 18–22 AWG (maximum total diameter of 0.09 inch (2.23 mm), which includes copper and insulation), strip a length of 0.3 inch (7 mm). Tolerance ± 0.02 inch (± 0.5 mm) (**Illustration 3**).
Note: Using a wire with a higher thickness will cause insufficient connection.
- 4 Insert the wires through the terminals and push them until the insulation passes through the SCN-CLM body and hits the inside layer of the SCN-CLM assembly. This step is critical to ensure the wires engage in the terminal blocks (**Illustration 4**).

5

Use the built-in strain relief (for 20–22 AWG) or a zip tie (for 18 AWG) to ensure a reliable connection of the wires in the terminals (**Illustration 5**).

Rewiring

To rewire the SCN-CLM, first cut the wires, leaving 1– 2 inches (25.4 – 50.8 mm). Carefully rotate the wire (clockwise or counter-clockwise) while pulling backwards. The SCN-CLM can only be rewired a maximum of 2 times, after which the strength of the terminals is weakened. Repeated attempts can permanently damage the terminals (**Illustration 6**).

Disassembling CLM from Luminaire

To remove the SCN-CLM from the luminaire, follow the steps listed above to remove wires. Then use the removal tool to disengage the mounting clips (**Illustration 7a and 7b**).

Note: Please contact your SiteWorx Software representative for a sample of the SCN-CLM removal tool.

Practices Not Recommended

- 1 Do not wire the SCN-CLM before installing it in the knockout. The space will not be sufficient to successfully install the unit (**Illustration 8**).
- 2 To uninstall the CLM, use the removal tool. Do not use a screwdriver or any other tool as it can permanently damage the mounting clips (**Illustration 9**).

MOUNTING AND LABELING

Side or Top Mounting (Illustration 10a and 10b)

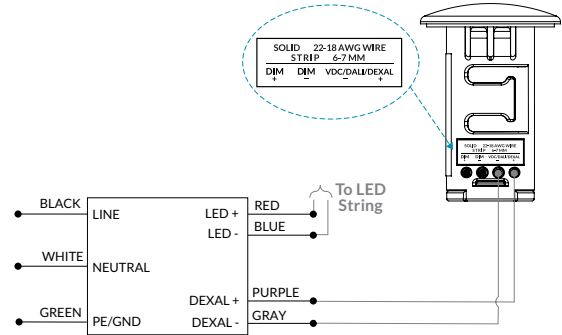
Placement of barcode labels:

- 1 Place one barcode on the luminaire next to the SCN-CLM mounting location.
- 2 Tape the bag containing the remaining barcode label to the top surface of the luminaire. This needs to be easily found by installers.

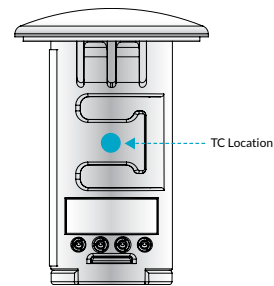
Note: If these instructions are not adhered to or the barcode is not shipped with the luminaire, problems will arise during installation.

SCN-CLM DEXAL/DALI WIRING DIAGRAM

1 Single LED Power Supply

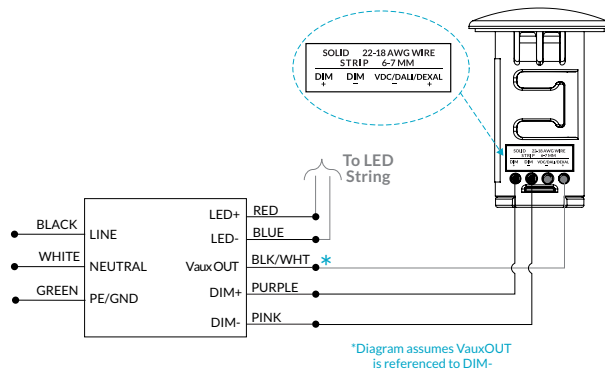


THERMOCOUPLE LOCATION

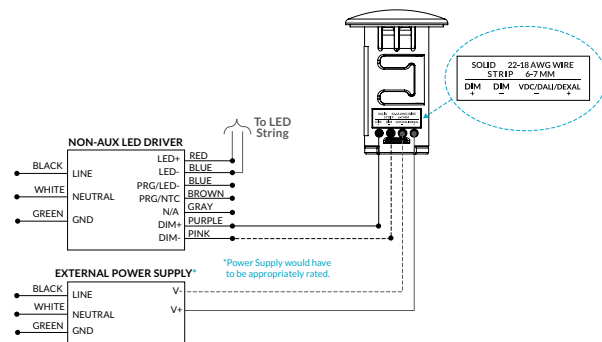


SCN-CLM 0-10V DIM WIRING DIAGRAMS

1 Single LED Power Supply





2 External Power Supply




PRODUKTSICHERHEIT

Bei der Verwendung von elektrischen Geräten sind stets grundlegende Sicherheitsvorkehrungen zu beachten. Dazu gehört auch der folgende Punkt:

LESEN SIE DIESE ANWEISUNGEN VOR DEM VERWENDEN DES PRODUKTS.

-  Die Verwendung eines Drahtes mit einer höheren Dicke hat eine unzureichende Verbindung zur Folge.
-  Temperaturbeständigkeit und Nennspannung des Drahtes müssen den Anforderungen der anwendbaren Endproduktnorm entsprechen.

BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF.

-  Der Betrieb dieses Geräts unterliegt den folgenden zwei Bedingungen: (1) Dieses Gerät oder Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen, und (2) dieses Gerät oder Gerät muss Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die durch unerwünschten Betrieb verursacht werden können.

VORBEREITUNG

So verwenden Sie diese Anleitung

Dieses Handbuch enthält Anweisungen für OEMs zur effizienten Integration des CLM in ihre Leuchten am Fließband.

Erforderliche Werkzeuge

- SCN-CLM
- DEXAL-, DALI- oder 0-10V-Treiber mit AUX
- Vollkerndraht (AWG 18–22) mit einem maximalen Durchmesser von 2,23 mm (0,09 Zoll)
- Leuchte mit LED-Modulen

INSTALLATION

- 1** Informieren Sie sich anhand der Maßzeichnungen des SCN-CLM (**Abbildung 1**).
- 2** Montieren Sie das SCN-CLM mittels der Montageclips in der Aussparung der Leuchte (oder Montageplatte). Gemäß dem NEMA-Standard muss der Durchmesser der Öffnung bei einer Aussparung der Handelsgröße 0,5 Zoll (PG 7) (**Abbildung 2**) 21,82–23,01 mm (0,85–0,9 Zoll) betragen (**Abbildung 2**).
- 3** Nehmen Sie einen Draht der AWG-Größe 18–22 (maximaler Gesamtdurchmesser von 2,23 mm (0,09 Zoll), inklusive Kupfer und Isolierung) und entfernen Sie auf einer Länge von 7 mm (0,3 Zoll) die Isolierung. Toleranz $\pm 0,5$ mm ($\pm 0,02$ Zoll) (**Abbildung 3**).

Hinweis: Die Verwendung eines Drahtes mit einer höheren Dicke hat eine unzureichende Verbindung zur Folge.

- 4** Führen Sie die Drähte durch die Klemmen und drücken Sie sie, bis die Isolierung durch den SCN-CLM-Körper verläuft und auf die innere Schicht der SCN-CLM-Baugruppe trifft. Dieser Schritt ist wichtig, um sicherzustellen, dass die Drähte in die Klemmenblöcke eingreifen (**Abbildung 4**).

- 5** Verwenden Sie die eingebaute Zugentlastung (für AWG 20–22) oder einen Kabelbinder (für AWG 18), um zu gewährleisten, dass die Drähte sicher mit den Anschlussklemmen verbunden sind (**Abbildung 5**).

Neuverdrahtung

Um das SCN-CLM neu zu verdrahten, schneiden Sie zunächst die Drähte so ab, dass 25,4–50,8 mm (1–2 Zoll) übrig bleiben. Drehen Sie den Draht vorsichtig (im oder gegen den Uhrzeigersinn), während Sie ihn nach hinten ziehen. Das SCN-CLM kann nur maximal zweimal neu verdrahtet werden. Danach lässt die Festigkeit der Anschlussklemmen zu sehr nach. Erneute Versuche können die Anschlussklemmen dauerhaft beschädigen (**Abbildung 6**).

Das CLM aus der Leuchte ausbauen

Um das SCN-CLM aus der Leuchte auszubauen, führen Sie die oben aufgeführten Schritte zur Entfernung der Drähte aus. Lösen Sie dann mit dem Ausziehwerkzeug die Montageclips (**Abbildung 7a und 7b**).

Hinweis: Bitte wenden Sie sich an Ihren SiteWorx Software-Vertreter, um ein Muster des SCN-CLM-Entfernungswerkzeugs zu erhalten.

Nicht zu empfehlende Vorgehensweisen

- 1** Verdrahten Sie das SCN-CLM nicht, bevor Sie es in der Aussparung installieren. Der Platz reicht sonst nicht aus, um die Einheit erfolgreich zu installieren (**Abbildung 8**).
- 2** Verwenden Sie zum Ausbau des CLM das Ausziehwerkzeug. Verwenden Sie keinen Schraubendreher oder ein anderes Werkzeug, da sonst die Montageclips dauerhaft beschädigt werden können (**Abbildung 9**).

MONTAGE UND KENNZEICHNUNG Montage von der Seite oder von oben (Abbildung 10a und 10b)

Platzierung der Barcode-Aufkleber:

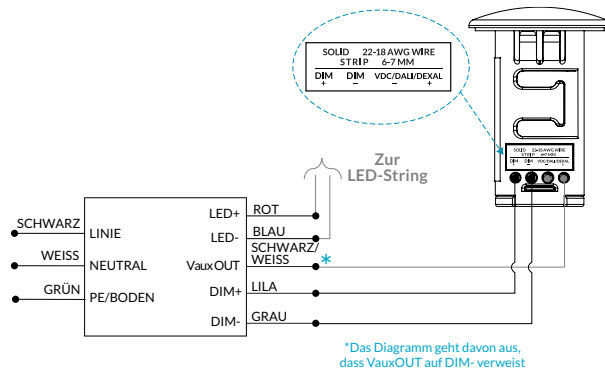
- 1 Platzieren Sie einen Barcode auf der Leuchte neben der Stelle, an der Sie das SCN-CLM montieren.
- 2 Fixieren Sie den Beutel mit dem übrigen Barcode-Aufkleber mit einem Klebeband an der Oberseite der Leuchte. So kann er vom Inbetriebnahme-Team bei der Installation leicht gefunden werden.

Hinweis: Wenn diese Anleitung nicht befolgt wird oder der Barcode nicht mit der Leuchte geliefert wird, kommt es bei der Installation zu Problemen. Installation leicht gefunden werden.

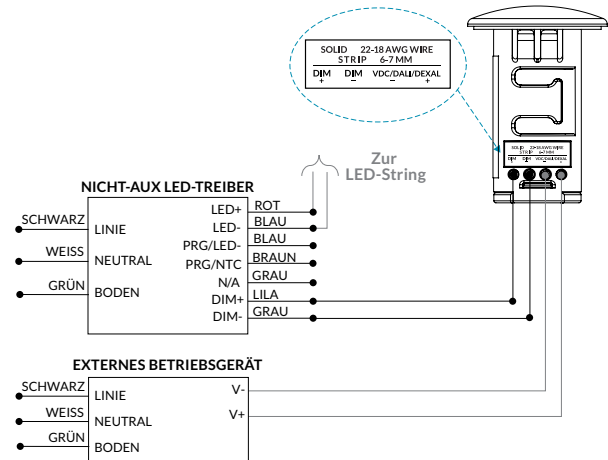
Hinweis: Wenn diese Anleitung nicht befolgt wird oder der Barcode nicht mit der Leuchte geliefert wird, kommt es bei der Installation zu Problemen.

SCN-CLM 0-10V DIM – SCHALTPLÄNE

1 Einzel-LED-Betriebsgerät

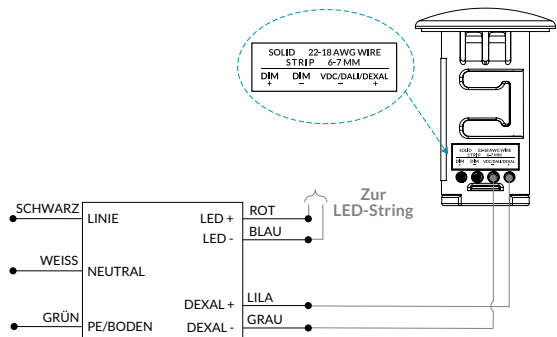


2 Externes Betriebsgerät

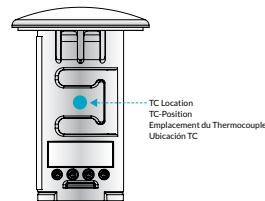


SCN-CLM DEXAL/DIM – SCHALTPLÄNE

1 Einzel-LED-Betriebsgerät



THERMOELEMENT POSITION



SÉCURITÉ DU PRODUIT

Lors de l'utilisation de matériel électrique, il est nécessaire de toujours respecter certaines consignes de sécurité, notamment les suivantes:



LISEZ CES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER LE PRODUIT.



Si vous utilisez un fil d'une épaisseur trop importante, la connexion risque d'être insuffisante.



La température nominale et la tension nominale du fil doivent répondre aux exigences de la norme du produit final.



CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS.



Le fonctionnement de cet équipement est soumis aux deux conditions suivantes: (1) cet équipement ou appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles, et (2) cet équipement ou appareil doit accepter toute interférence, y compris les interférences qui peuvent être causées par un fonctionnement indésirable.

DÉMARRAGE

Comment utiliser ce guide

Ce guide fournit des instructions aux équipementiers pour intégrer efficacement le CLM dans leurs luminaires sur la chaîne de montage.

Outils nécessaires

- Module SCN-CLM
- Pilote DEXAL, DALI ou 0-10V avec AUX
- Fil massif (18-22 AWG) d'un diamètre maximum de 0,09 pouce (2,23 mm)
- Luminaire à modules LED

INSTALLATION

- 1 Consultez les schémas cotés (**Figure 1**).
- 2 Installez le module SCN-CLM dans le luminaire (ou sur la plaque de montage) dans l'entrée défonçable en utilisant les clips de montage. Le diamètre de l'ouverture doit être compris entre 0,85 et 0,9 pouce (21,82 et 23,01 mm) conformément à la norme NEMA pour une entrée défonçable de taille standard de 0,5 pouce (Pg-7) (**Figure 2**).
- 3 Prendre un fil de 18-22 AWG (diamètre total maximum de 0,09 pouce (2,23 mm), comprenant le cuivre et l'isolation), et dénudez-le sur une longueur de 0,3 pouce (7 mm). Tolérance $\pm 0,02$ pouce ($\pm 0,5$ mm) (**Figure 3**).
Remarque: Si vous utilisez un fil d'une épaisseur trop importante, la connexion risque d'être insuffisante.
- 4 Insérez les fils dans les bornes et poussez-les jusqu'à ce que l'isolant traverse le corps du SCN-CLM et touche la couche intérieure de l'assemblage SCN-CLM. Cette étape est essentielle pour s'assurer que les fils s'engagent dans les borniers (**Figure 4**).

- 5 Utilisez le détendeur incorporé (pour 20-22 AWG) ou un attache-câble (pour 18 AWG) pour assurer une bonne connexion des fils dans les bornes (**Figure 5**).

Recâblage

Pour refaire le câblage du module SCN-CLM, coupez d'abord les fils, en laissant 1 à 2 pouces (25,4 à 50,8 mm). Tournez le fil avec précaution (dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse), tout en tirant vers l'arrière. Le module SCN-CLM ne peut être recâblé que 2 fois au maximum, après quoi les bornes deviennent moins résistantes. Des tentatives répétées peuvent endommager définitivement les bornes (**Figure 6**).

Démontage du module CLM du luminaire

Pour retirer le module SCN-CLM du luminaire, suivez les étapes décrites ci-dessus pour retirer les fils. Ensuite, utilisez l'accessoire de retrait pour désengager les clips de montage (**Figures 7a et 7b**).

Remarque: Veuillez contacter votre représentant SiteWorx Software pour obtenir un échantillon de l'outil de suppression SCN-CLM.

Pratiques non recommandées

- 1 Ne pas câbler le module SCN-CLM avant de l'installer dans l'entrée défonçable. L'espace est insuffisant pour permettre d'installer le module (**Figure 8**).
- 2 Pour démonter le module CLM, utilisez l'accessoire de retrait. N'utilisez pas de tournevis ou tout autre outil, car cela pourrait endommager définitivement les clips de montage (**Figure 9**).

MONTAGE ET ÉTIQUETAGE

Montage sur la partie latérale ou supérieure (Figures 10a et 10b)

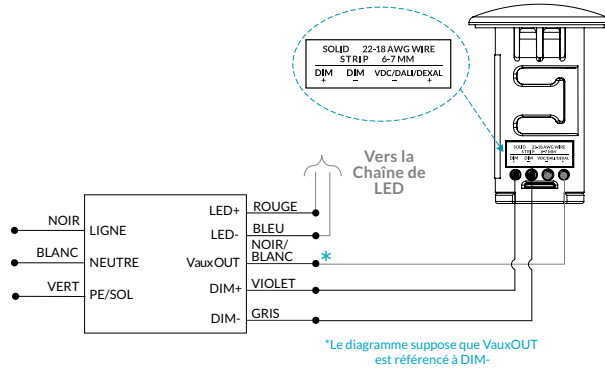
Emplacement des étiquettes à code-barres :

- 1 Placez un code-barres sur le luminaire à côté de l'emplacement du module SCN-CLM.
- 2 Collez le sachet contenant l'autre étiquette à code-barres sur la partie supérieure du luminaire. Cela permettra à l'équipe chargée de la mise en service de facilement le trouver.

Remarque: Si ces instructions ne sont pas respectées ou si le code-barres n'est pas inclus avec le luminaire, des problèmes peuvent survenir lors de l'installation.

SCHÉMAS DE CÂBLAGE DU MODULE SCN-CLM 0-10V DIM

1 Alimentation à LED unique



2 Alimentation externe

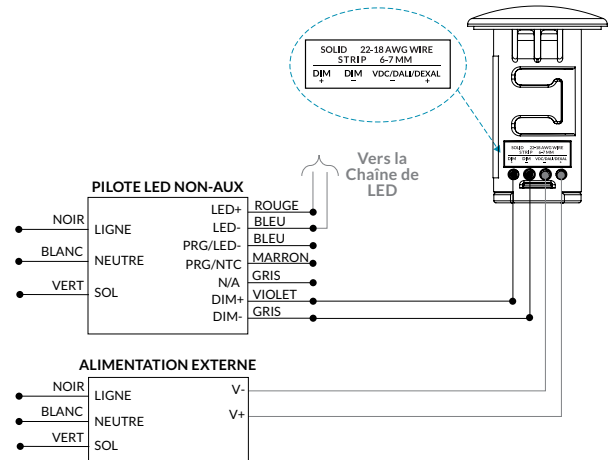
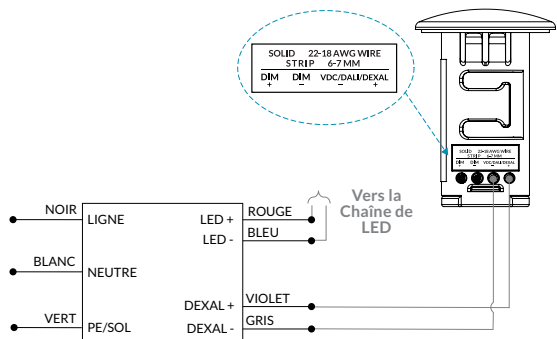
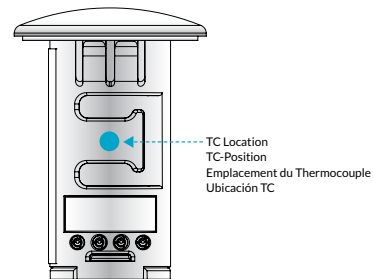


SCHÉMA DE CÂBLAGE DU MODULE SCN-CLM DEXAL/DALI

1 Alimentation à LED unique






EMPLACEMENT DU THERMOCOUPLE



SEGURIDAD DEL PRODUCTO

A la hora de utilizar dispositivos eléctricos, siempre deben respetarse unas medidas de seguridad mínimas, entre las que se incluyen las siguientes:

LEA ESTAS INSTRUCCIONES ANTES DE USAR EL PRODUCTO.

-  Utilizar un cable de grosor mayor provocará una conexión insuficiente.
-  El rango de temperatura y la potencia nominal del cable deben cumplir los requisitos establecidos en la norma aplicable al producto final.
-  La operación de este equipo está sujeta a las siguientes dos condiciones: (1) es posible que este equipo o dispositivo no cause interferencia perjudicial y (2) este equipo o dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo la que pueda causar su operación no deseada.

CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES.

GUÍA DE INICIO

Cómo utilizar esta guía

Esta guía proporciona instrucciones para que los fabricantes de equipos originales integren eficientemente el CLM en sus luminarias en la línea de montaje.

Herramientas necesarias

- SCN-CLM
- Controlador DEXAL, DALI o 0-10V con AUX
- Cable de núcleo sólido (18-22 AWG) con un diámetro máximo de 0,09 pulgadas (2,23 mm)
- Luminaria con módulos LED

INSTALACIÓN

- 1** Consulte los planos de dimensiones del **(Ilustración 1)**.
- 2** Instale el SCN-CLM en la luminaria (o placa de montaje) a través del orificio troquelado utilizando las presillas de montaje. El diámetro de la abertura debe ser de 0,85 - 0,9 pulgadas (21,82 - 23,01 mm) de conformidad con la norma NEMA para un orificio troquelado de tamaño comercial de 0,5 pulgadas (Pg-7) **(Ilustración 2)**.
- 3** Con un cable del rango de 18-22 AWG (diámetro total máximo de 0,09 pulgadas (2,23 mm), incluyendo el cobre y el aislamiento), tendrá que pelar un trozo de 0,3 pulgadas (7 mm). Tolerancia $\pm 0,02$ pulgadas ($\pm 0,5$ mm) **(Ilustración 3)**.

Nota: Utilizar un cable de grosor mayor provocará una conexión insuficiente.

- 4** Inserte los cables a través de los terminales y empújelos hasta que el aislamiento pase a través del cuerpo del SCN-CLM y golpee la capa interior del conjunto del SCN-CLM. Este paso es fundamental para garantizar que los cables encajen en los bloques de terminales **(Ilustración 4)**.

- 5** Utilice el aliviador de tensión integrado (para cables 20-22 AWG) o un cierre de tipo cremallera (para cables 18 AWG) con el fin de asegurar una conexión fiable de los cables en los bornes **(Ilustración 5)**.

Recableado

Si necesita recablear el SCN-CLM, en primer lugar, tendrá que cortar los cables, dejando 1-2 pulgadas (25,4 - 50,8 mm). Gire el cable con cuidado (en el sentido de las agujas del reloj o en el contrario) al mismo tiempo que tira de él hacia atrás. El SCN-CLM solo puede recablearse un máximo de dos veces, puesto que tras esos dos recableados, la resistencia de los bornes se verá disminuida. Los intentos reiterados podrían dañar los bornes de forma permanente **(Ilustración 6)**.

Desmontaje del CLM de la luminaria

Para extraer el SCN-CLM de la luminaria, siga los pasos indicados a continuación para retirar los cables. A continuación, utilice una herramienta de extracción para soltar las presillas de montaje **(Ilustraciones 7a y 7b)**.

Nota: Póngase en contacto con su representante de SiteWorx Software para obtener una muestra de la herramienta de eliminación SCN-CLM.

Prácticas desaconsejadas

- 1** No realice el cableado del SCN-CLM antes de instalarlo en el orificio troquelado. No quedará espacio suficiente como para instalar la unidad **(Ilustración 8)**.
- 2** Para desinstalar el CLM, utilice la herramienta de extracción. No utilice un destornillador ni ninguna otra herramienta, ya que podría provocar daños permanentes en las presillas de montaje **(Ilustración 9)**.

MONTAJE Y ETIQUETADO

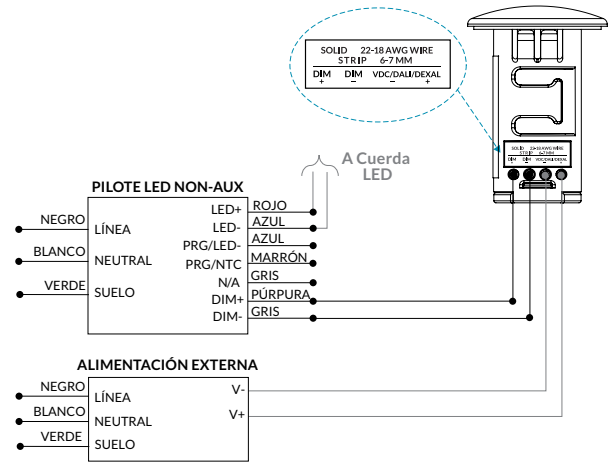
Montaje lateral o superior (Ilustraciones 10a y 10b)

Colocación de las etiquetas con códigos de barras:

- 1 Coloque un código de barras en la luminaria, junto al lugar de instalación del SCN-CLM.
- 2 Pegue con cinta adhesiva la bolsa que contiene la otra etiqueta con código de barras a la superficie superior de la luminaria. De este modo, el equipo encargado de la puesta en marcha podrá localizar fácilmente la etiqueta durante la instalación.

Nota: Si no se siguen estas instrucciones o si el código de barras no se suministra con la luminaria, podrían surgir problemas durante la fase de instalación.

2 Alimentación externa



DIAGRAMAS DE CABLEADO SCN-CLM 0-10V DIM

1 Suministro eléctrico LED único

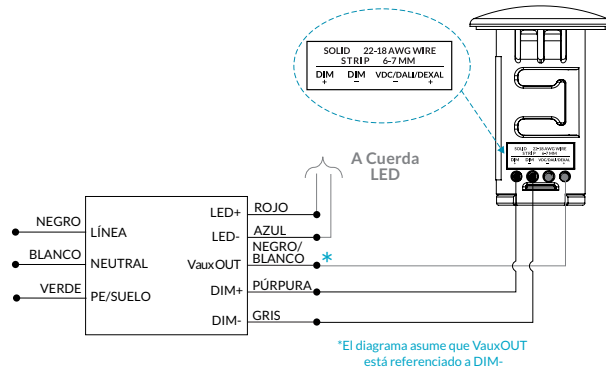
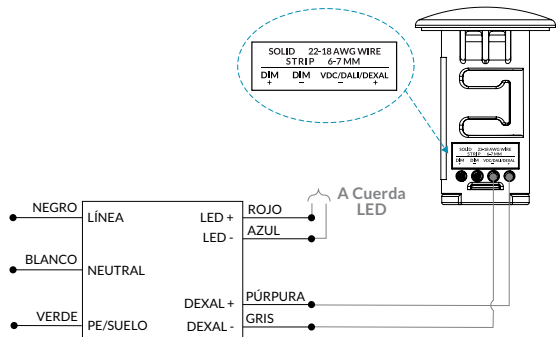
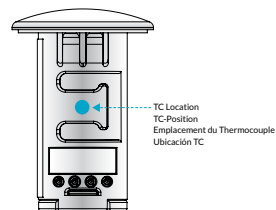


DIAGRAMA DE CABLEADO SCN-CLM DEXAL/DALI

1 Suministro eléctrico LED único



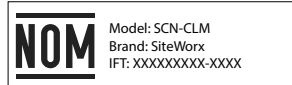
UBICACIÓN DEL TERMOPAR



Importador mexicano

H2O Arquitectos Asociados S.A. de C.V.
BrightGrid S.A. de C.V.
Alfonso Reyes 122
Col. Hipódromo Condesa
Cuahtemoc, CDMX
México 06170
Phone +52 (461) 613 3751

Energetika Sustentable y Ecológica, S.A. DE C.V.
Patriotismo 12-2-201
Col. Hipódromo
México D.F. 06100
Phone (52 55) 8526.2496



Copyright © 2023 SiteWorx Software USA, LLC. All rights reserved. SiteWorx, the SiteWorx logo, We Generate Facility Wellness, LightRules, and any other trademark, service mark, or trademark (collectively "the Marks") are either trademarks or registered trademarks of SiteWorx Software USA, LLC in the United States and/or other countries, or remain the property of their respective owners that have granted SiteWorx Software USA, LLC the right and license to use such Marks and/or are used herein as nominative fair use. Due to continuous improvements and innovations, specifications may change without notice.

DOC-000411-00 Rev C 11-23

SiteWorx



siteworx.io